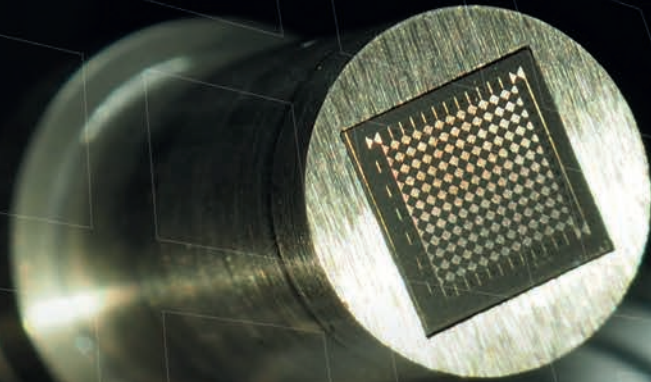


Eine neue Ära in der Kennzeichnung von Kunststoffteilen

DM-gode bringt individuelle
Bauteil-Markierung in Ihr Werkzeug.



matrig

Kunststoff-Markierung in der Kavität

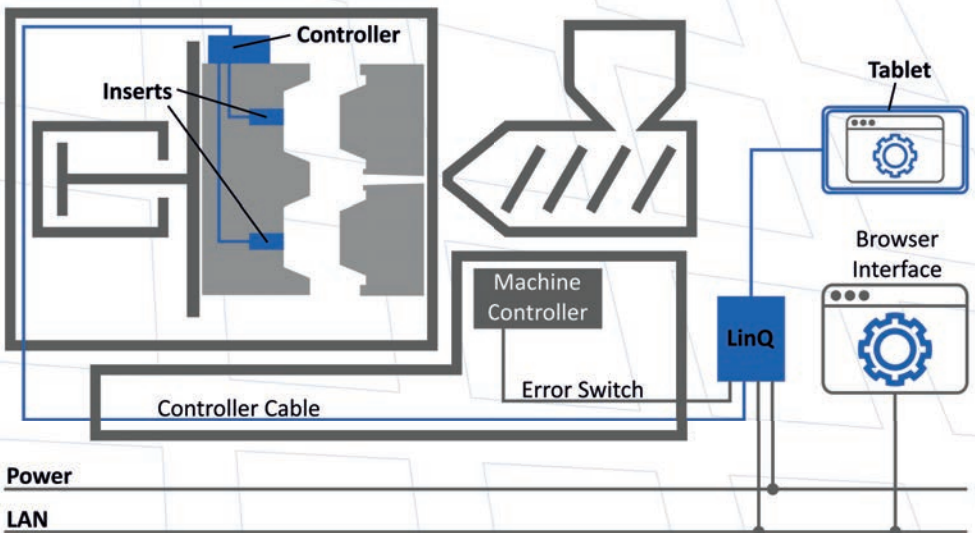
Besser, schneller und nachhaltiger: Unsere bahnbrechende **Dynamic-Mold®**-Technologie sorgt für eine unterbrechungsfreie Produktion von serialisierten Kunststoffteilen und markiert diese direkt beim Spritzgießen, Blasformen oder Thermoformen mit einem individuellen DataMatrix-Code.

DM-qode Vorteile:

- individuell: Produkte zur Identifizierung und Rückverfolgbarkeit serialisieren
- schnell: keine Verzögerung der Zykluszeit
- automatisch: selbständernd pro Zyklus
- nachhaltig: Produktion und Kennzeichnung in einem Prozess
- kostengünstig: keine zusätzliche Ausrüstung erforderlich

Das DynamicMold® Markierungssystem:

1. DynamicMold® **Einsatz**
2. DynamicMold® **Controller**
3. DynamicMold® **LinQ** mit Tablet und LTE-M Funkmodul
4. DynamicMold® **Cloud**



Der neue DM-qode

Einzigartig, sicher und vollständig rückverfolgbar: Unsere neue DM-qode Lösung markiert den Kunststoff während des Form- oder Umformprozesses mit einem einzigartigen, kameralesbaren DataMatrix-Code. Verwenden Sie diesen Code, um ihn mit folgenden Informationen zu verlinken:

- Prozess und Materialdaten
- Herstellungsdatum und -zeit
- Seriennummer
- Produktinformationen



Leichter Einbau

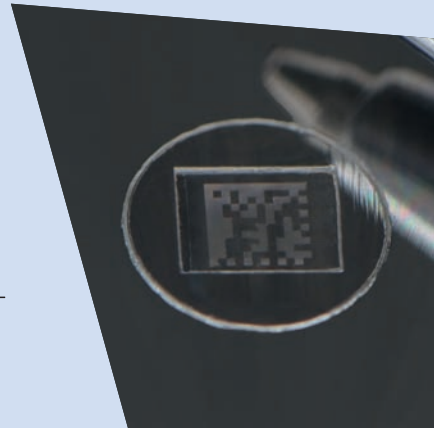
Der Formeinsatz wird montagefertig geliefert. Er wird in die vorbereitete Öffnung jeder Kavität eingebaut.

Der DynamicMold® Controller wird am Formwerkzeug befestigt und steuert mehrere DM-qode Einsätze.



Einfaches Auslesen

Der ISO-konforme DataMatrix-Code zeigt sich als Kontrastmuster aus glänzenden und rauen Pixeln, die auf der Oberfläche des Kunststoffteils abgeformt sind. Der Code kann von industriellen Codelesekameras interpretiert werden.



Technische Daten DM-gode

Prozess	Spritzguss, andere Verfahren auf Anfrage
Kunststoffe	PS, PP, PC, ABS, PA, POM, COP andere Materialien auf Anfrage
Formungsmaschinen-Typ	Maschinen-unabhängig
Kennzeichnung-Auslösung	selbst-auslösend dank des eingebauten Temperatursensors
Formtemperatur	bis zu 80 °C (höher für kommende Versionen)
Kavitätsdruck	bis zu 2000 bar
Minimale Zykluszeit	3s (einschliesslich 100 ms Markierung)
DynamicMold® Controller	125 mm x 80 mm x 57 mm
DynamicMold® LinQ	180 mm x 120 mm x 61 mm
DynamicMold® Formeinsatz	zylindrisch, 8 mm Durchmesser x 20 mm
Schnittstellen/Anschlüsse	OPC UA, LAN, LTE-M, DM-Cloud

[Version Okt 2023]

matriq

matriq AG
Lerchenfeldstrasse 3
9014 St. Gallen
Switzerland



matriq.ch
contact@matriq.ch

